

## Aluminum alloys for extrusion according to the German Standards

Alloys		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	Ni	Sn	B	Zr
AW-AlCu4PbMg	AW-2007	0,8 max	0,8 max	3,3-4,6	0,5-1,0	0,4-1,8	0,1 max	0,8 max	0,2 max	0,8-1,5	0,2 max	0,2 max	0,2 max		
AW-AlCu4Mg1	AW-2024	0,5 max	0,5 max	2,8-4,9	0,3-0,9	1,2-1,8	0,1 max	0,25 max	0,15 max						
AW-AlMn1Cu	AW-3003	0,6 max	0,7 max	0,05-0,2	1,0-1,5			0,1 max							
AW-AlMn1	AW-3103	0,5 max	0,7 max	0,1 max	0,9-1,5	0,3 max	0,1 max	0,2 max							
AW-AlMg1(B)	AW-5005	0,3 max	0,7 max	0,2 max	0,2 max	0,5-1,1	0,1 max	0,25 max							
AW-AlMg5	AW-5019	0,4 max	0,5 max	0,1 max	0,1-0,6	4,5-5,6	0,2 max	0,2 max	0,2 max						
AW-AlMg2(B)	AW-5051A	0,3 max	0,45 max	0,05 max	0,25 max	1,4-2,1	0,3 max	0,2 max	0,1 max						
AW-AlMg2,5	AW-5052	0,25 max	0,4 max	0,1 max	0,1 max	2,2-2,8	0,15-0,35	0,1 max							
AW-AlMg4,5Mn0,7	AW-5083	0,4 max	0,4 max	0,1 max	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	0,25 max	0,15 max						
AW-AlMg4	AW-5086	0,4 max	0,5 max	0,1 max	0,2-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	0,25 max	0,15 max						
AW-AlMg3,5(A)	AW-5154A	0,5 max	0,5 max	0,1 max	0,5 max	3,1-3,9	0,25 max	0,2 max	0,2 max						
AW-AlMg3Mn	AW-5454	0,25 max	0,4 max	0,1 max	0,5-1,0	2,4-3,0	0,05-0,2	0,25 max	0,2 max						
AW-AlMg3	AW-5754	0,4 max	0,4 max	0,1 max	0,5 max	2,6-3,6	0,3 max	0,2 max	0,15 max						
AW-AlSiMg(A)	AW-6005A	0,5-0,9	0,35 max	0,3 max	0,5 max	0,4-0,7	0,3 max	0,2 max	0,1 max						
AW-AlMgSiPb	AW-6012	0,6-1,4	0,5 max	0,1 max	0,4-1,0	0,6-1,2	0,3 max	0,3 max	0,2 max	0,4-2,0	0,7 max				
AW-AlMgSiO,5	AW-6060	0,3-0,6	0,1-0,3	0,1 max	0,1 max	0,35-0,6	0,05 max	0,15 max	0,1 max						
AW-AlMg1SiCu	AW-6061	0,4-0,8	0,7 max	0,15-0,4	0,15 max	0,8-1,2	0,04-0,35	0,25 max	0,15 max						
AW-AlMg1SiCu(A)	AW-6061(A)	0,4-0,8	0,7 max	0,15-0,4	0,15 max	0,8-1,2	0,04-0,35	0,25 max	0,15 max	0,003 max					
AW-AlMg0,7Si	AW-6063	0,2-0,6	0,35 max	0,1 max	0,1 max	0,45-0,9	0,1 max	0,1 max	0,1 max						
AW-AlSi1MgMn	AW-6082	0,7-1,3	0,5 max	0,1 max	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25 max	0,2 max	0,1 max						
AW-EAlMgSi	AW-6101	0,3-0,7	0,5 max	0,1 max	0,3 max	0,35-0,8	0,03 max	0,1 max					0,06 max		
AW-EAlMgSi(A)	AW-6101(A)	0,3-0,7	0,4 max	0,05 max		0,4-0,9									
AW-EAlMgSi(B)	AW-6101(B)	0,3-0,6	0,1-0,3	0,05 max	0,05 max	0,35-0,6		0,1 max							
AW-AlMg1SiPb	AW-6262	0,4-0,8	0,7 max	0,15-0,4	0,15 max	0,8-1,2	0,04-0,14	0,25 max	0,15 max	0,4-0,7	0,4-0,7				
AW-AlMg0,7Si	AW-7020	0,35 max	0,4 max	0,2 max	0,05-0,5	1,0-1,4	0,1-0,35	4,0-5,0							0,08-0,2
AW-AlZn5Mg3Cu	AW-7022	0,5 max	0,5 max	0,5-1,0	0,1-0,4	2,6-3,7	0,1-0,3	4,3-5,2							
AW-AlZn5,5MgCu	AW-7075	0,4 max	0,5 max	1,2-2,0	0,3 max	2,1-2,9	0,18-0,28	5,1-6,1	0,2 max						

No responsibility is taken for the correctness of this information

**Remark:** These alloys are similar due to their chemical composition. From this you cannot conclude that they are comparable regarding rigidity, yield stress, fracture toughness or corrosion resistance. This has to be checked separately for each alloy.